

L'EFFICIENZA NELL'ASPIRAZIONE



ASPIRATORI INDUSTRIALI

Filtrazione ad alta efficienza: il filtro stellare di ampia superficie assicura la massima efficienza di aspirazione per lunghi periodi di tempo durante la raccolta di polveri molto fini.

Pulizia del filtro efficace a mezzo di scuotifiltro manuale ergonomico.

Vari media filtranti e filtrazione assoluta (HEPA), griglia e valvola per il drenaggio dei liquidi nel contenitore, cestello per trucioli, dispositivi per lo smaltimento dei materiali aspirati direttamente in sacchi monouso, sono disponibili come **opzionali**.

Facilità di uso e manutenzione: dotati di una struttura robusta, ampio diametro delle ruote e un innovativo sistema di sgancio rapido e semplice facilita le operazioni di svuotamento del contenitore di raccolta su ruote.

Contenitori di grande capacità (25, 50, 90, 120 o 175 litri) dotati di un sistema innovativo di sgancio rapido e semplice.

Compatti, stabili e facili da usare.

Versatili: adatti per l'aspirazione di polveri sottili, trucioli, residui di liquido refrigerante, olio e acqua.

Design: curato ed equilibrato.



Filtro stellare
ad ampia superficie



Scuotifiltro manuale
ergonomico ed efficiente

Modelli disponibili:

ATEX (per l'utilizzo in ambienti e/o con sostanze a rischio di esplosione)

Certificazione di filtrazione L-M-H (per l'aspirazione di polveri pericolose)

ASPIRATORI MONOFASE (1-3 KW)

SERIE ARIA COMPRESSA



KM1



KMB2 KMB3



KM2 KM3



KC36



KC



KC2

Aspiratori industriali **potenti, silenziosi, robusti, versatili** con unità aspiranti auto-raffreddanti monofasi ad alta potenza.

Il KM1 è un aspiratore industriale monofase ideale per aspirare piccole quantità di **polveri** leggere, fini e intasanti.

I KM2/KMB2 sono aspiratori industriali monofase multifunzione per l'aspirazione di polveri leggere, fini e intasanti; grazie alla versione con contenitore da 90 litri, sono adatte anche all'aspirazione di **liquidi**.

I modelli KM3/KMB3 permettono di risparmiare tempo nella pulizia pesante grazie alla loro alta potenza.

Molto efficaci e raccomandati nell'industria metalmeccanica per l'aspirazione di trucioli, lubrificanti e residui vari.

Macchine polivalenti **adatte per centinaia di applicazioni in numerosi tipi di industria.**

ASPIRATORI INDUSTRIALI AD ARIA COMPRESSA

Applicazioni:

- Operazioni di pulizia industriale gravose;
- Aspirazione sequenziale su macchine di processo.

Robusti e potenti: adatti all'uso negli ambienti in cui un aspiratore elettrico non può essere utilizzato o per aree a rischio di esplosione.

Modulari: pulizia automatica del filtro con kit cartucce disponibile come opzionale.

Uso specifico: industrie chimiche, cantieri, cantieri navali, cave, ecc.

ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE DA 2,2 A 25 KW



K2 **K4S** **K5S**
K3 **K4P** **K5P**



KB2 **KB4S** **KB5S**
KB3 **KB4P** **KB5P**



K4P/56
K5P/56



KB4P/56
KB5P/56



K7 **K11S** **K13**
K9 **K11P** **K15**



KB5XP **KB7S**
KB7P



K7/78 **K11P/78** **K15/78**
K9/78 **K13/78** **K18/78**



K20S **K25S**
K20P **K25P**

Robusti, efficaci e silenziosi: dotati di unità aspirante trifase a canale laterale, insonorizzata, senza manutenzione, per un uso continuo, progettata e realizzata per applicazioni gravose.

Filtrazione ad alta efficienza: le versioni /56 sono dotate di filtri stellari di 3,5 m² di superficie filtrante anziché 1,95 m² installati sulle versioni standard.

Modulari: filtrazione assoluta (HEPA) in aspirazione e soffiaggio, controlli di livello, pulizia del filtro mediante scuotifiltro elettrico azionato da pulsante, pulizia automatica del filtro mediante kit cartucce sono disponibili come opzionali.

Facilità di uso e manutenzione: la grande capacità del contenitore di raccolta con il sistema innovativo di sgancio rapido e semplice facilita le operazioni di svuotamento del contenitore stesso.

Filtrazione ad alta efficienza: il filtro stellare di ampia superficie assicura la massima efficienza di aspirazione per lunghi periodi di tempo durante la raccolta di polveri molto fini.

Pulizia del filtro efficace a mezzo di scuotifiltro manuale ergonomico.

Maneggevolezza: telaio robusto con ruote di ampio diametro dotate di freni.

Praticità: contenitore di raccolta di grande capacità (50, 90 o 175 litri) con sistema innovativo di sgancio rapido.

Compatti, stabili e facili da usare.

Versatili: adatti per l'aspirazione di polveri sottili, trucioli, residui di liquido refrigerante, olio e acqua.

Design: curato ed equilibrato.

Soluzioni efficaci in caso di applicazioni particolarmente gravose.

Modelli disponibili:

ATEX (per l'utilizzo in ambienti e/o con sostanze a rischio di esplosione)

Certificazione di filtrazione L-M-H (per l'aspirazione di polveri pericolose)



Innovativo sistema di sgancio del contenitore di raccolta



Sistema di equilibratura del vuoto per la raccolta diretta dei materiali aspirati dentro un sacco di plastica (opzionale)

SERIE KOIL



KMB3.069



KOIL230



KMB3.070



KOIL330 KOIL340
KOIL355



Filtro a cartucce idrorepellente
in poliestere installato su
KMB3.069 e KMB3.070



KOIL440T KOIL455T
KOIL611T

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER LA RIMOZIONE DI LIQUIDI REFRIGERANTI, OLIO E TRUCIOLI DAI POZZETTI DI MACCHINE UTENSILI

Applicazioni:

- Aspirazione di liquidi refrigeranti, olio e trucioli
- Macro-separazione dei liquidi da trucioli
- Recupero di liquidi filtrati per il riutilizzo, smaltimento, trasferimento o stoccaggio.

Caratteristiche principali:

- Unità aspiranti monofase da 3 kW
- Unità aspirante trifase a canale laterale da 3 a 11 kW, per uso continuo
- Pompa di espulsione integrata e ad alta affidabilità
- Filtro di sicurezza a monte dell'unità aspirante.
- Spegnimento automatico
- Ruote in poliuretano antiolio con cuscinetti e freni
- Porta-accessori

Facilità di uso: facile estrazione del cestello trucioli grazie al suo posizionamento comodamente raggiungibile. Possibilità di espellere i liquidi aspirati nel serbatoio, durante l'uso della macchina.

Compattezza e buona maneggevolezza.

Facilità di pulizia: il grande portello posizionato nella parte inferiore del serbatoio permette un facile accesso per le operazioni di pulizia della vasca.

GAMMA SILVER - DA 0,4 A 5,5 KW

Principali applicazioni:

- Macchine blister, comprimetrici e opercolatrici
- Confezionatrici verticali
- Tecnologia laser ed elettronica

Silenziosi, robusti, efficaci: insonorizzati, di facile manutenzione, con unità aspirante trifase a canale laterale progettata e realizzata per uso continuo.

Filtrazione ad alta efficienza: i filtri di ampia superficie assicurano la massima efficienza di aspirazione per lunghi periodi di tempo durante la raccolta di polveri molto fini. Pulizia del filtro a mezzo di scuotifiltro manuale ergonomico per una facile ed efficiente manutenzione.

Modulari: configurabile secondo le esigenze specifiche delle applicazioni da realizzare.

Facilità di uso e manutenzione: il sistema innovativo di sgancio rapido e semplice facilita le operazioni di svuotamento del contenitore di raccolta.

Compatti e stabili.

Versatili: adatti per aspirare molteplici tipi di polvere e sfridi.

Soluzioni efficaci per applicazioni di depolverizzazione su macchine di processo.

Opzioni:

- Finitura in acciaio INOX AISI 304 o 316L
- Filtrazione assoluta in aspirazione o soffiaggio (HEPA)
- Pulizia automatica del filtro a mezzo di scuotifiltro elettrico o pneumatico
- Sistema di controllo dei filtri primari o assoluti
- Sistema di equilibratura del vuoto per la raccolta diretta dei materiali aspirati dentro un sacco di plastica
- Dispositivo per accensione/spengimento in remoto
- Sistema di scarico convogliato per la connessione ad un sistema centrale di aspirazione
- Controllo di livello sul contenitore di raccolta
- Versioni monofase
- Braccio articolato con cappa di aspirazione

Modelli disponibili:

ATEX (per l'utilizzo in ambienti e/o con sostanze a rischio di esplosione)
Certificazione di filtrazione L-M-H (per l'aspirazione di polveri pericolose)



KF10
KF16



KF22
KF30 KF30P



KF16.003
con braccio articolato
e cappa di aspirazione



KH0528 KH1028
KH1036 KH1636
KH2236 KH2246
KH3046 KH3046P



KV0528 KV1028
KV1036 KV1636
KV2246 KV3046
KV3046P



KR1046 KR1646
KR1656 KR2256
KR3056 KR4056
KR5056

ACCESSORI (Diametri: 40, 50, 70 e 100 mm)

Riduzioni e raccordi per tubi



Manicotti e tubi



Impugnature e prolunghe



Ventose per pavimento mobili e fisse



Tronchi conici e ventose in PVC e silicone



Lance piatte in acciaio zincato e INOX



Lance piatte e becchi curvi in PVC e silicone



Spazzole



Altri connettori, raccordi e riduzioni



Ventose raschianti e sonde



Preparatori verniciati

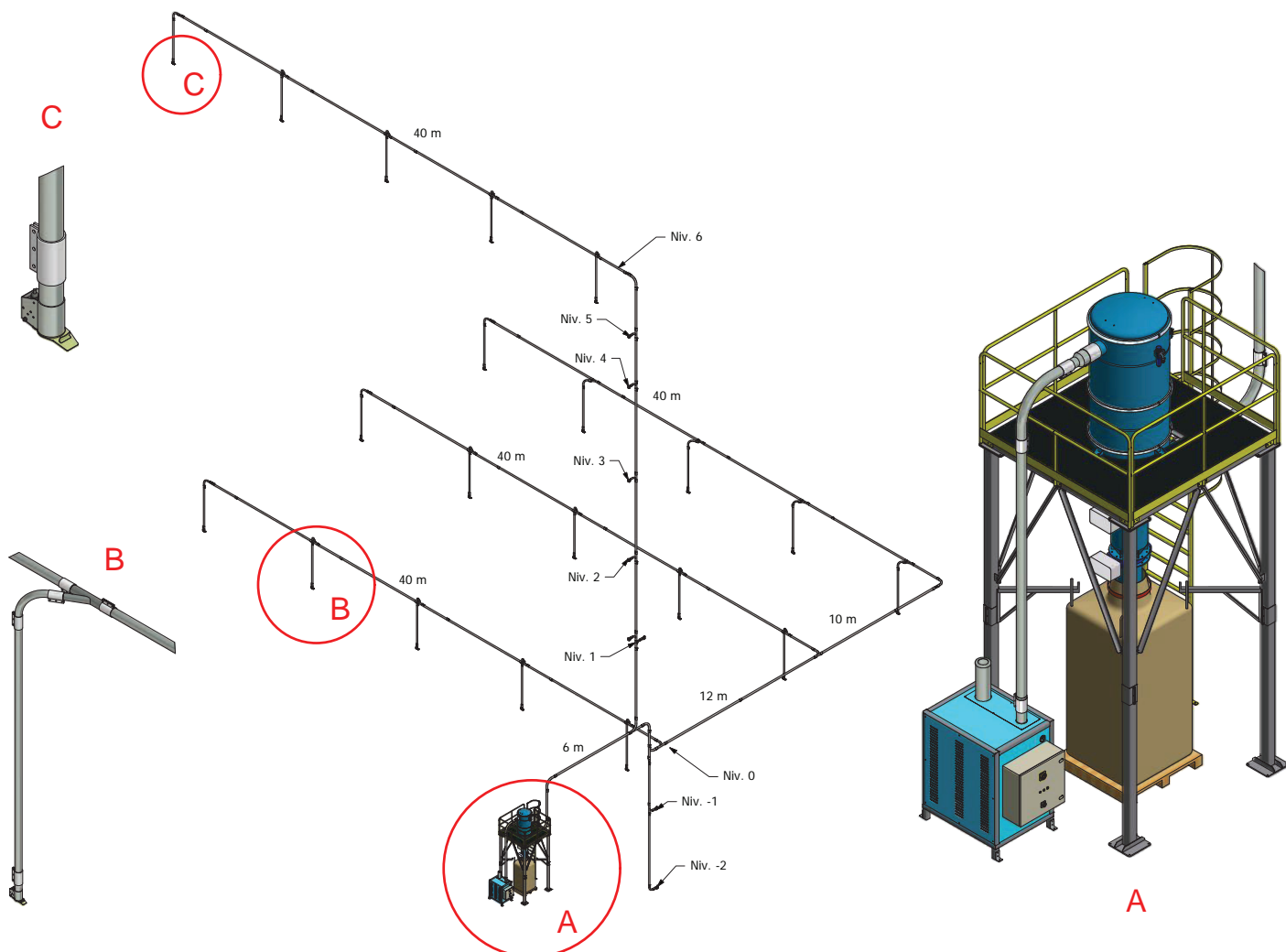


Preparatori in acciaio INOX



Maggiori dettagli sul nostro sito: www.kevac.it

IMPIANTO DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATO



Kevac si propone come interlocutore moderno e affidabile nella progettazione e produzione di aspiratori industriali idonei alle operazioni di pulizia e manutenzione, oltre alle operazioni ausiliarie inerenti alle macchine/sistemi di processo.

La gamma comprende un'ampia serie di modelli (da 0,4 a 25 kW) disponibili in diverse versioni in grado di soddisfare numerose esigenze di mercato, compresi modelli con certificazioni ATEX e L-M-H, oltre ad una ricca gamma di accessori e opzionali.

Esperienza e know-how consentono di offrire soluzioni personalizzate in risposta alle esigenze specifiche del mercato e la possibilità di realizzare sistemi di aspirazione centralizzati e di trasporto pneumatico.

Certificazioni ATEX per le zone 21 (polveri) e 1 (gas) rilasciate da INERIS.

Certificazione ISO 9001 da marzo 2014.

CERTIFICAZIONI



I NOSTRI FOCUS:

- Affidabilità
- Versatilità
- Sicurezza
- Igiene
- Silenziosità
- Compattezza
- Potenza e performance ottimizzate
- Ergonomicità
- Facilità di utilizzo
- Design

VISION

Essere riconosciuti a livello globale
come costruttore di sistemi di aspirazione industriale
di successo offrendo prodotti e servizi di ottima qualità.

I PUNTI DI FORZA:

- Innovazione
- Know how
- Esperienza
- Personalizzazioni
- Flessibilità
- Reattività